

WETLAND SOCIEDAD ANÓNIMA

BROCHURE 2022

SEGMENTO INDUSTRIAL



POR MÁS DE 20 AÑOS

LÍDERES EN TRATAMIENTO DE AGUAS

ACERCA DE WETLAND S.A.



CONOCE MÁS DE NUESTRA
EMPRESA EN [WETLAND.CL](https://www.wetland.cl)

Con más de 20 años en el mercado, en Wetland S.A. estamos preparados para enfrentar los nuevos desafíos que plantea el tratamiento de aguas en Chile.

Con tres patentes concedidas a la fecha, nos sentimos orgullosos de ser la empresa privada que más ha aportado al desarrollo tecnológico nacional en el tratamiento de aguas. De esta forma, convertimos los residuos líquidos en agua limpia y aprovechable.

PROPÓSITO, MISIÓN, VISIÓN Y VALORES



PROPÓSITO

Limpiar el agua de Chile.



MISIÓN

Dar la mejor solución del mercado a los desafíos del tratamiento y reutilización de aguas, de la manera más asequible y sustentable posible.



VISIÓN

Ser una empresa que esté siempre creciendo e innovando para entregar soluciones seguras, transparentes, eficientes y amigables con las personas y el medio ambiente.

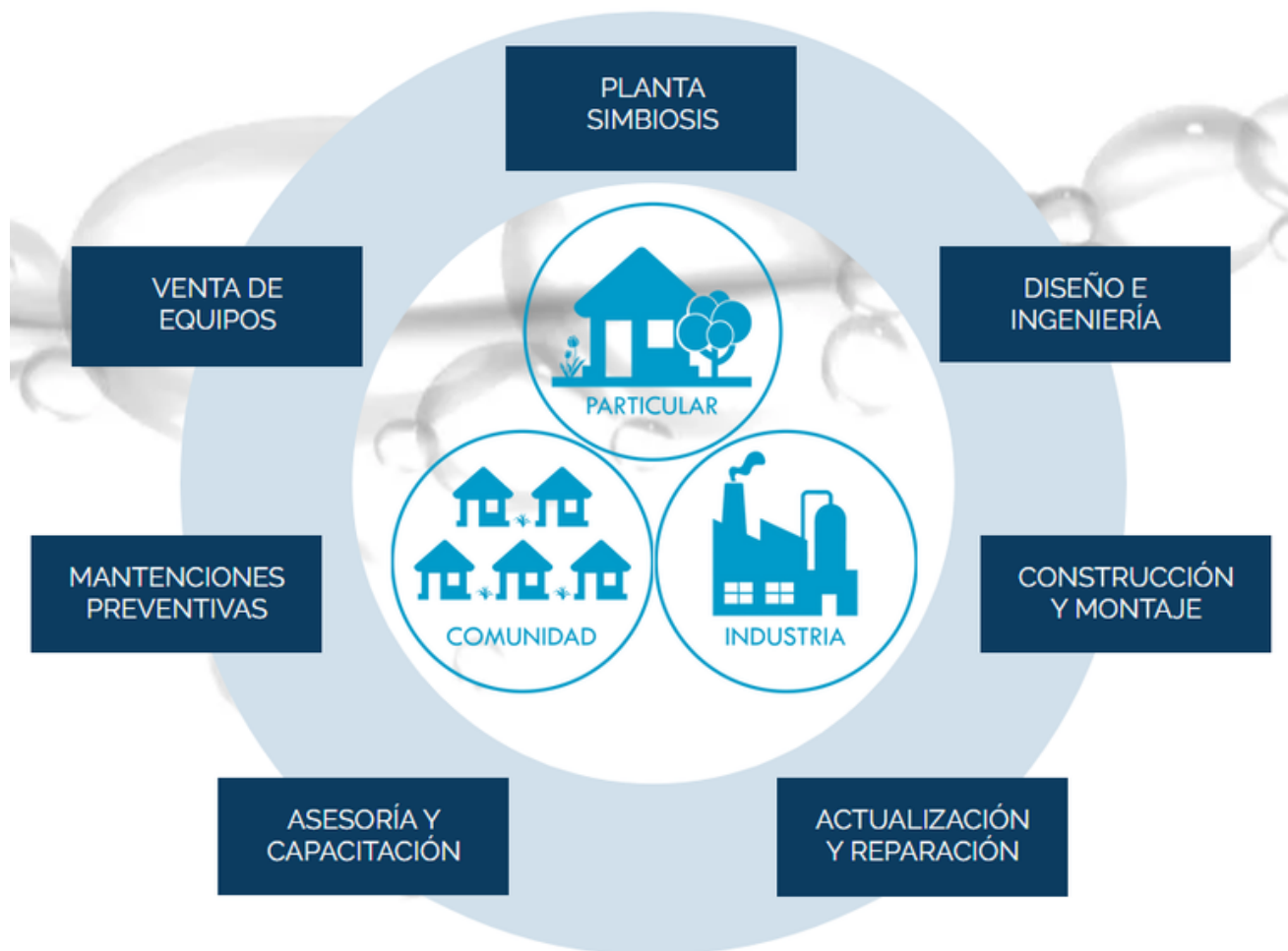


VALORES

- Calidad
- Eficiencia
- Transparencia
- Compromiso
- Sustentabilidad
- Innovación
- Trabajo en equipo

PRODUCTOS Y SEGMENTOS DE CLIENTES

OFRECEMOS UNA AMPLIA GAMA DE SOLUCIONES PARA EL
TRATAMIENTO DE AGUAS



SEGMENTO INDUSTRIAL

CON NUESTRA EXPERIENCIA Y TECNOLOGÍA, SOMOS EL MEJOR ALIADO PARA EL TRATAMIENTO DE RILES



¿QUÉ OFRECEMOS?

Apoyamos de forma integral a empresas que necesitan mejorar el manejo de sus residuos industriales líquidos, ya sea que no cuenten con planta de tratamiento o necesiten mejorar una existente.

Esto incluye:

- Caracterización de los RILES
- Diseño e ingeniería de las soluciones
- Construcción, montaje y puesta en marcha de los sistemas de tratamiento.



¿QUÉ TIPO DE RILES TRATAMOS?

Trabajamos con industrias que descargan RILES contaminados con compuestos de origen principalmente orgánico.

Algunos ejemplos:

- Industrias de alimentos y bebidas
- Agroindustrias
- Pisciculturas
- Maderas y derivados

NUESTRA TECNOLOGÍA

Las plantas de tratamiento que hemos desarrollado en **WETLAND** se basan en la tecnología SBR (*Sequential Batch Reactor*), lo que las hace altamente compactas, muy estables, versátiles y eficientes. Además, se encuentran totalmente automatizadas, por lo que las labores de operación y mantención son mínimas y muy sencillas. El programa que controla el funcionamiento de

cada planta permite optimizar el tamaño del reactor, lo que reduce los costos de inversión y operación y asegura un adecuado desarrollo de la biología depuradora. En base a esta tecnología es factible tratar aguas servidas y RILES, siempre que estos no contengan sustancias biocidas, ya que el tratamiento depende de microorganismos aeróbicos que se desarrollan naturalmente en el reactor.

ATRIBUTOS CLAVE

- Diseños a la medida según los requerimientos de cada cliente.
- Optimización del uso de espacio y energía.
- Operación altamente automatizada.
- Buena respuesta ante variaciones de carga y caudal.
- Calidad del agua tratada que supera los requerimientos normativos.
- Diseños modulares y ampliables.
- Tres patentes propias.



CÓMO FUNCIONA

TRAS AÑOS DE DESARROLLO, LLEVAMOS EL POTENCIAL DE LOS SISTEMAS SBR A LA REALIDAD NACIONAL



En una planta SBR, la totalidad de las aguas residuales son llevadas a un estanque donde, bajo condiciones reguladas por un controlador, se desarrollan microorganismos aeróbicos especializados en la remoción de contaminantes orgánicos. Estos microorganismos reducen la contaminación hasta niveles imposibles de alcanzar por otros sistemas. El exceso de microorganismos (lodos) es descartado automáticamente y estabilizado para su eliminación.

Una vez que se ha removido la contaminación, la biología decanta y el agua tratada es descargada y desinfectada, quedando en condiciones de ser reutilizada por el cliente o bien descargada en cumplimiento de la normativa. Nuestras plantas cumplen ampliamente con los parámetros establecidos por el D.S. 90, que regula la calidad de las aguas tratadas que se descargan a cursos de aguas superficiales, como ríos y canales de riego.

ALGUNOS PROYECTOS

PONEMOS TODO NUESTRO CORAZÓN Y KNOW HOW EN CADA PROYECTO, PORQUE SABEMOS LA RESPONSABILIDAD QUE INVOLUCRA TRATAR LAS AGUAS RESIDUALES

VIÑA GARCÉS SILVA

La industria nacional debe hacer frente a los desafíos del cambio climático y la consecuente escasez hídrica. Previendo este escenario, el año 2009 Familia Garcés Silva Vineyards nos solicitó la construcción de su planta de tratamiento de residuos industriales líquidos. Luego de más de diez años, la planta sigue operando de forma exitosa, y es parte de la propuesta de valor de la viña.



CERVECERA CUELLO NEGRO

En Valdivia, sur de Chile, una zona donde el agua sigue siendo un recurso abundante, la cervecería Cuello Negro decidió marcar la diferencia y construir con Wetland S.A. su planta de RILES. De esta forma, la cervecería logra devolver agua limpia al medio, mientras que el lodo de la planta de tratamiento se utilizará para producir humus.

DESARROLLOS Y NUEVOS NEGOCIOS

EN WETLAND NO PODEMOS PARAR DE INNOVAR, POR LO QUE TENEMOS PROYECTOS Y NEGOCIOS EN DESARROLLO

NUESTROS ÚLTIMOS DESARROLLOS

- **Granulación aeróbica**, tecnología que permite hacer nuestras plantas aún más compactas y eficientes (protección intelectual concedida).
- **Monitoreo remoto** para TODOS nuestros proyectos, lo que nos permitirá dar mucho más estabilidad a la operación de nuestras plantas de tratamiento.

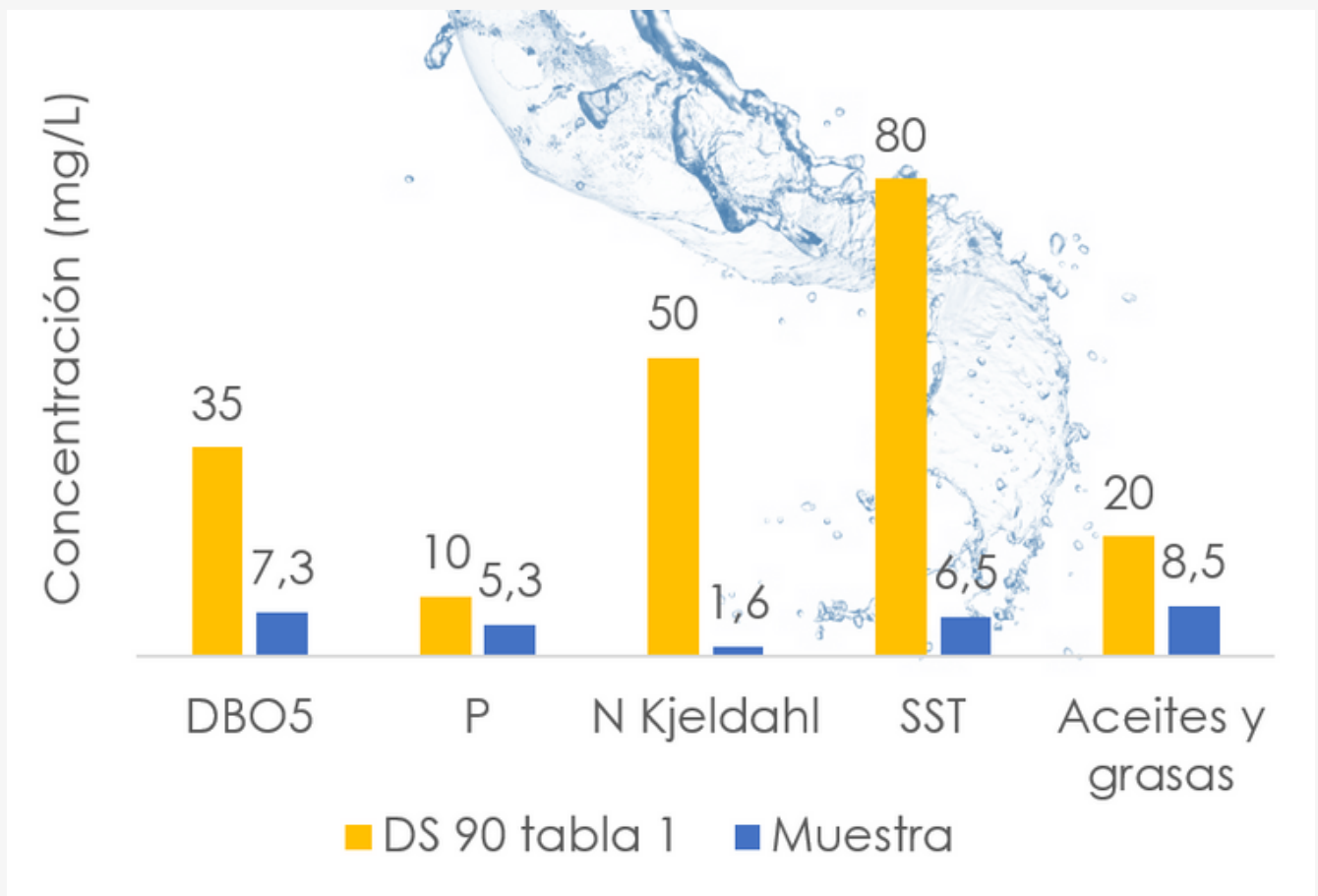


LÍNEAS DE NEGOCIO EN DESARROLLO

- **Asesorías integrales para pisciculturas:** El manejo de RILES en pisciculturas es complejo e involucra una serie de aristas, desde la prevención de la contaminación hasta la remoción de contaminantes muy diluidos. Enfrentar el problema a través de una asesoría completa es la vía más efectiva para encontrar una solución.
- **Plantas de tratamiento de RILES para viñas:** Hace ya muchos años las viñas vieron nacer nuestra tecnología, y hoy estamos reforzando el vínculo con este rubro en el cual tenemos amplia experiencia. Sabemos que el tema medioambiental es prioritario para las viñas, por lo que queremos ser un aliado clave para en manejo de sus residuos líquidos.

LOS RESULTADOS

NUESTRAS PLANTAS ESTÁN DISEÑADAS PARA SUPERAR LAS EXPECTATIVAS DE NUESTROS CLIENTES



En la gráfica se observan los resultados de los análisis de una de nuestras plantas de tratamiento de aguas. En amarillo se observan las concentraciones permitidas por la normativa para descarga a cursos de agua superficial, por ejemplo ríos y canales de regadío (D.S. 90 tabla 1). En azul se aprecian las concentraciones de contaminantes luego pasar por nuestro proceso de tratamiento.



WETLAND SOCIEDAD ANÓNIMA

AV. APOQUINDO 6275 OF. 146, LAS
CONDESSANTIAGO - CHILE

+56 9 81364024

wetland@wetland.cl

www.wetland.cl