WETLAND SOCIEDAD ANÓNIMA

2022

BROCHURE EMPRESARIAL

WETLAND
TECNOLOGÍA AMBIENTAL

POR MÁS DE 20 AÑOS

LÍDERES EN TRATAMIENTO DE AGUAS

ACERCA DE **WETLAND S.A.**

CONOCE MÁS DE NUESTRA EMPRESA EN WETLAND.CL

Con más de 20 años en el mercado, en Wetland S.A. estamos preparados para enfrentar los nuevos desafíos que plantea el tratamiento de aguas en Chile.

Con tres patentes concedidas a la fecha, nos sentimos orgullosos de ser la empresa privada que más ha aportado al desarrollo tecnológico nacional en el tratamiento de aguas. De esta forma, convertimos los residuos líquidos en agua limpia y aprovechable.

PROPÓSITO, MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

PROPÓSITO

Limpiar el agua de Chile.

VISIÓN

Ser una empresa que esté siempre creciendo e innovando para entregar soluciones seguras, transparentes, eficientes y amigables con las personas y el medio ambiente.

MISIÓN

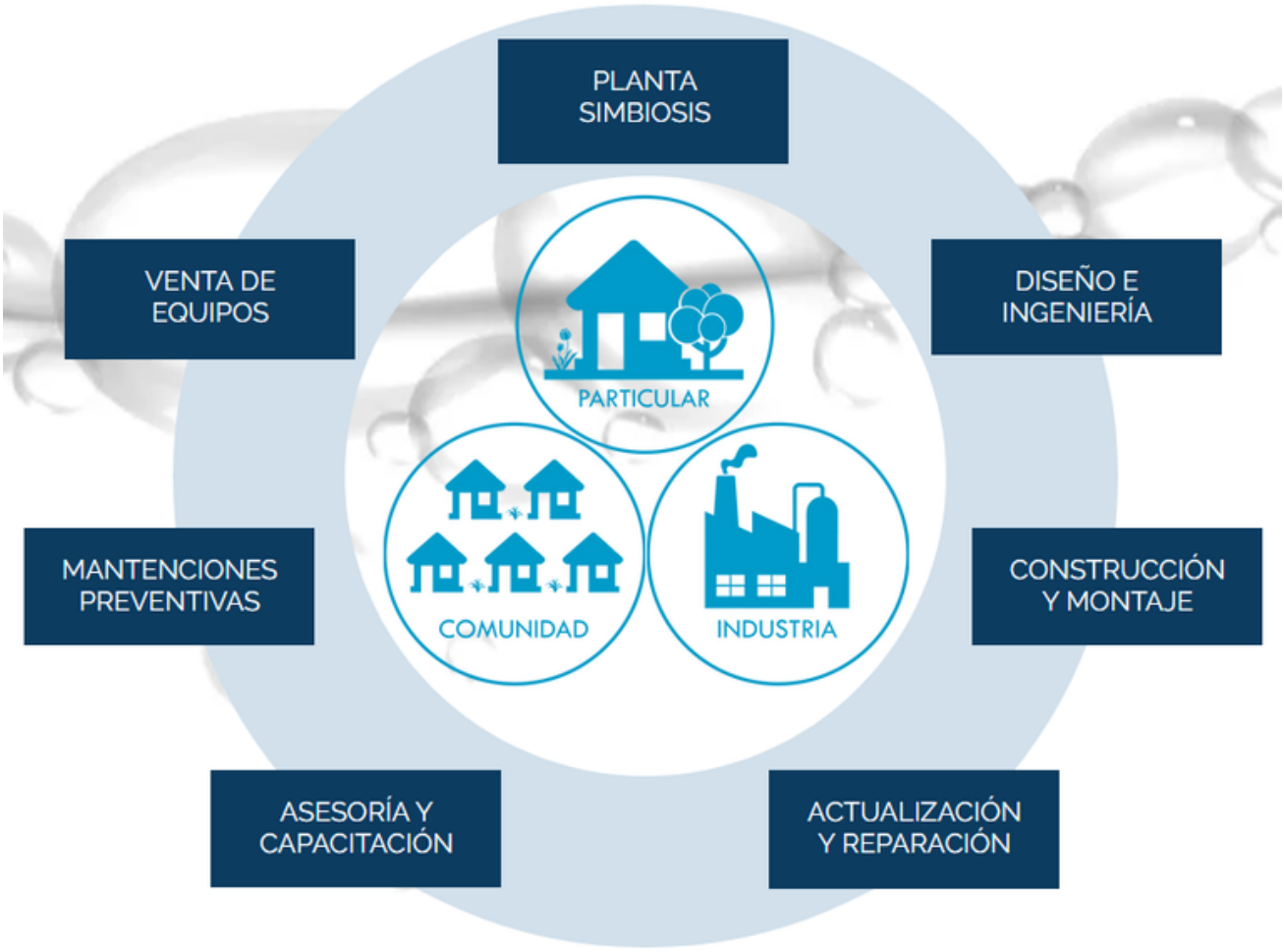
Dar la mejor solución del mercado a los desafíos del tratamiento y reutilización de aguas, de la manera más asequible y sustentable posible.

VALORES

- Calidad
- Eficiencia
- Transparencia
- Compromiso
- Sustentabilidad
- Innovación
- Trabajo en equipo

PRODUCTOS Y SEGMENTOS DE CLIENTES

OFRECEMOS UNA AMPLIA GAMA DE SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



NUESTRA TECNOLOGÍA

Las plantas de tratamiento que hemos desarrollado en **WETLAND** se basan en la tecnología SBR (*Sequential Batch Reactor*), lo que las hace altamente compactas, muy estables, versátiles y eficientes. Además, se encuentran totalmente automatizadas, por lo que las labores de operación y mantención son mínimas y muy sencillas. El programa que controla el funcionamiento de cada planta permite optimizar el tamaño del reactor, lo que reduce los costos de inversión y operación y asegura un adecuado desarrollo de la biología depuradora. En base a esta tecnología es factible tratar aguas servidas y RILES, siempre que estos no contengan sustancias biocidas, ya que el tratamiento depende de microorganismos aeróbicos que se desarrollan naturalmente en el reactor.

ATRIBUTOS CLAVE

- Diseños a la medida según los requerimientos de cada cliente.
- Optimización del uso de espacio y energía.
- Operación altamente automatizada.
- Buena respuesta ante variaciones de carga y caudal.
- Calidad del agua tratada que supera los requerimientos normativos.
- Diseños modulares y ampliables.
- Tres patentes propias.

CÓMO FUNCIONA

TRAS AÑOS DE DESARROLLO, LLEVAMOS EL POTENCIAL DE LOS SISTEMAS SBR A LA REALIDAD NACIONAL

En una planta SBR, la totalidad de las aguas residuales son llevadas a un estanque donde, bajo condiciones reguladas por un controlador, se desarrollan microorganismos aeróbicos especializados en la remoción de contaminantes orgánicos. Estos microorganismos reducen la contaminación hasta niveles imposibles de alcanzar por otros sistemas. El exceso de microorganismos (lodos) es descartado automáticamente y estabilizado para su eliminación.

Una vez que se ha removido la contaminación, la biología decanta y el agua tratada es descargada y desinfectada, quedando en condiciones de ser reutilizada por el cliente o bien descargada en cumplimento de la normativa.

Nuestras plantas cumplen ampliamente con los parámetros establecidos por el D.S. 90, que regula la calidad de las aguas tratadas que se descargan a cursos de aguas superficiales, como ríos y canales de riego.

ALGUNOS PROYECTOS

PONEMOS TODO NUESTRO CORAZÓN Y KNOW HOW EN CADA PROYECTO, PORQUE SABEMOS LA RESPONSABILIDAD QUE INVOLUCRA TRATAR LAS AGUAS RESIDUALES

MARBELLA RESORT

La construcción de la planta de Marbella significó un desafío tecnológico, ya que el espacio era reducido y se debían aprovechar al máximo las obras civiles disponibles. Gracias a una serie de innovaciones, como la tecnología SBR, difusores de alta eficiencia y un programa de emergencia, actualmente se tratan las aguas de 7.000 personas, con las cuales se riegan las canchas de golf.

BUIN ZOO

La puesta en marcha de la planta de tratamiento de aguas servidas del Buin Zoo representó un hito para nosotros, ya que instalamos por primera vez un tornillo deshidratador de lodos. Esta tecnología, nueva en Chile, es un gran avance en el manejo de lodos biológicos, por ser un sistema automatizado, fácil de operar, con bajo costo de mantención, alta fiabilidad y bajo consumo energético.

VILLA DON RECA

SOFRUCO apoyó la construcción de viviendas definitivas para sus trabajadores que sufrieron con el terremoto del 2010. Junto con la Villa Don Reca se construyó una planta de tratamiento que generaba serios problemas de olores. Hoy los vecinos cuentan con una planta que entrega excelentes resultados, habiéndose aprovechado casi la totalidad de las obras civiles y estanques originales.

SAN JOSÉ DE CABILDO

Cabildo es una de las comunas de Chile con más problemas producto de la prolongada sequía, se habla incluso de que podría convertirse en la primera comuna del país sin agua. En contextos como este, tratar y reutilizar el agua servida es una prioridad. Para nosotros este tipo de proyectos son el motor para seguir mejorando cada día nuestra tecnología y procesos.

CERVECERÍA CUELLO NEGRO

En Valdivia, sur de Chile, una zona donde el agua sigue siendo un recurso abundante, la cervecería Cuello Negro decidió marcar la diferencia y construir con Wetland S.A. su planta de RILES. De esta forma, la cervecería logra devolver agua limpia al medio, mientras que el lodo de la planta de tratamiento se utilizará para producir humus.

ESCUELA AURELIO DURÁN

Para la remodelación de la Escuela Aurelio Durán, comuna de Zapallar, nos encomendó construir la nueva planta de tratamiento. Los desafíos eran: resguardar la salud de los niños y responder adecuadamente a los períodos de vacaciones y vuelta a clases. A dos años de su construcción, esta planta ha cumplido ampliamente con lo requerido.

VILLA ESPERANZA

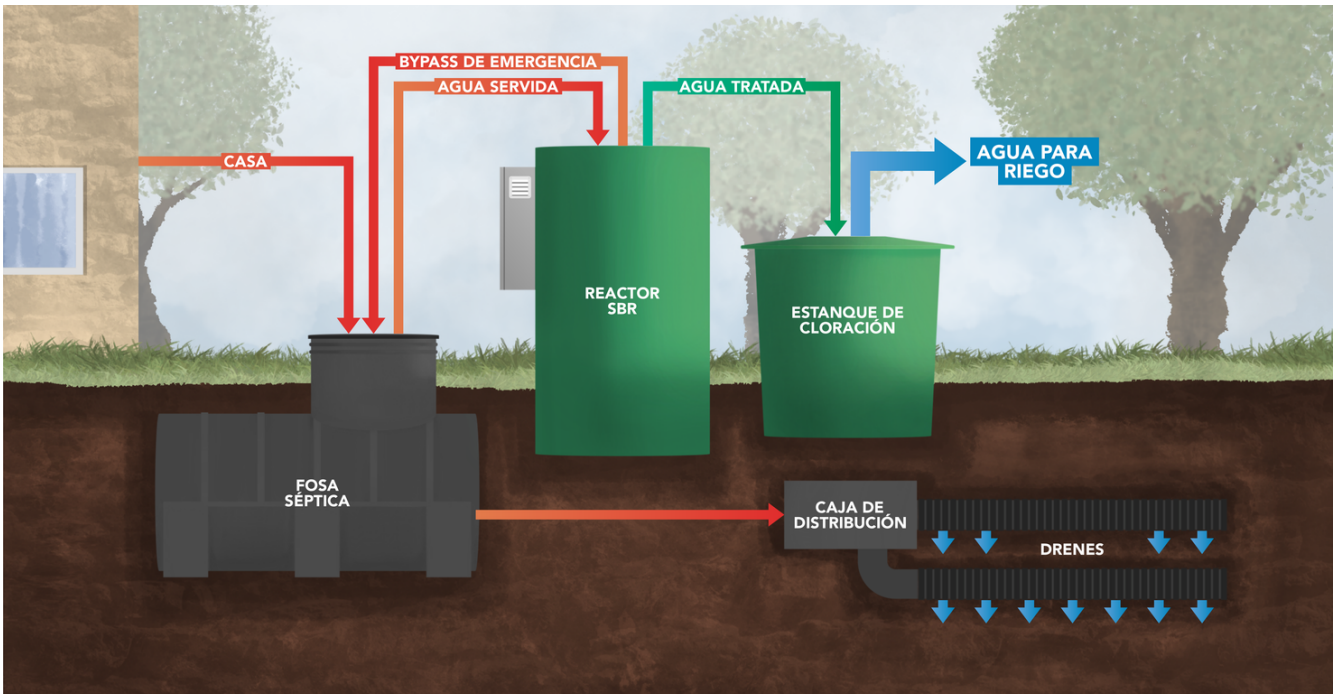
Villa Esperanza era una de las tantas comunidades que sufren día a día los perjuicios de una planta mal diseñada. Las viviendas, ubicadas a escasos metros de la planta, recibían malos olores, mientras que el agua, utilizada para riego, era un riesgo para la salud. Hoy cuentan con una moderna planta SBR construida con dos reactores, lo que la hace tremendamente estable y fiable.

VIÑA GARCÉS SILVA

La industria nacional debe hacer frente a los desafíos del cambio climático y la consecuente escasez hídrica. Previendo este escenario, el año 2009 Familia Garcés Silva Vineyards nos solicitó la construcción de su planta de tratamiento de residuos industriales líquidos. Luego de más de diez años, la planta sigue operando de forma exitosa, y es parte de la propuesta de valor de la viña.

SIMBIOSIS - PLANTA DOMICILIARIA

LA PRIMERA PLANTA EN CHILE QUE ASEGURA UNA ÓPTIMA CALIDAD DEL AGUA Y ES AMIGABLE CON EL USUARIO



Con el lanzamiento de Simbiosis, nuestra planta de tratamiento domiciliaria, queremos revolucionar una vez más el mercado y ser un aporte concreto para enfrentar los desafíos del cambio climático. A partir de ahora, cada familia podrá aprovechar el potencial de los microorganismos para reciclar el 100% de sus aguas servidas y reutilizarlas para riego, de forma totalmente segura y amigable.

CATÁLOGO Y MODELOS

El catálogo completo del producto se puede descargar en www.wetland.cl/simbiosis

Simbiosis se comercializa en tres modelos:

Simbiosis XS: 3 a 6 usuarios.
Simbiosis S: 6 a 9 usuarios.
Simbiosis M: 9 a 12 usuarios.

PROYECTOS Y LÍNEAS DE NEGOCIOS

EN WETLAND NO PODEMOS PARAR DE INNOVAR, POR LO QUE TENEMOS PROYECTOS Y NEGOCIOS EN DESARROLLO

LISTADO DE PROYECTOS

- **Granulación aeróbica**, tecnología que permite hacer nuestras plantas aún más compactas y eficientes (protección intelectual concedida).
- **Monitoreo remoto** para TODOS nuestros proyectos, lo que nos permitirá dar mucho más estabilidad a la operación de nuestras plantas de tratamiento.

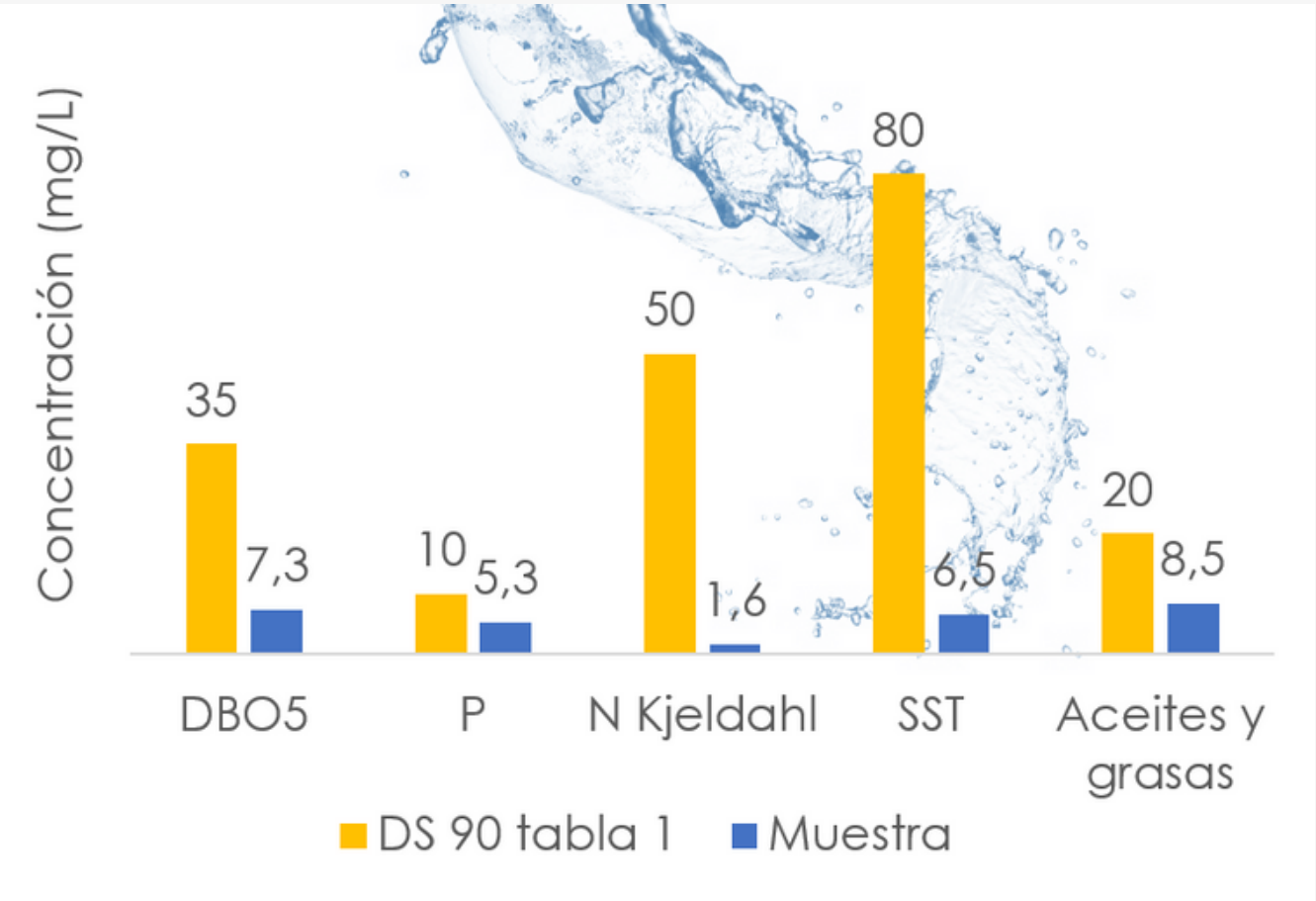
LÍNEAS DE NEGOCIO EN DESARROLLO

- **Asesorías integrales para pisciculturas:** El manejo de RILES en pisciculturas es complejo e involucra una serie de aristas, desde la prevención de la contaminación hasta la remoción de contaminantes muy diluidos. Enfrentar el problemas a través de una asesoría completa es la vía más efectiva para encontrar una solución.

- **Plantas de tratamiento de RILES para viñas:** Hace ya muchos años las viñas vieron nacer nuestra tecnología, y hoy queremos retomar el vínculo con este rubro en el cual tenemos amplia experiencia. Sabemos que el tema medioambiental es prioritario para las viñas, por lo que queremos ser un aliado clave para en manejo de sus residuos líquidos.

LOS RESULTADOS

NUESTRAS PLANTAS ESTÁN DISEÑADAS PARA SUPERAR LAS EXPECTATIVAS DE NUESTROS CLIENTES



En la gráfica se observan los resultados de los análisis de una de nuestras plantas de tratamiento de aguas servidas. En amarillo se observan las concentraciones permitidas por la normativa para descarga a cursos de agua seperficial, por ejemplo ríos y canales de regadío (D.S. 90 tabla 1). En azul se aprecian las concentraciones de contaminantes luego pasar por nuestro proceso de tratamiento.

WETLAND SOCIEDAD ANÓNIMA

AV. APOQUINDO 6275 OF. 146, LAS CONDESSANTIAGO - CHILE
+56 9 81364024
wetland@wetland.cl
www.wetland.cl